



性能特点:

封箱打包一体机包装线是一种集自动封箱及打包为一体的包装机，可配套自动化包装流水线适用，自动上下封胶带、多道打包，实现后道无人化包装。封箱与打包同时进行，速度快、效率高、体积小；PLC自动控制，操作简单方便，故障率；采用进口光电侦测纸箱打包位置，可自动1-3道打包；可单机作业，也可与自动化包装流水线配套使用。封箱机广泛适应于印刷、彩绘、贺卡、相册、相框、医药、电子、日化、化妆品等大批量生产的行业。

- PLC控制
- 封箱、打包一次完成
- 体积小，节省空间

技术参数:

品名/规格	MG-5050	MG-101A
使用电源 220V 50HZ 220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ
使用功率 240W 750W	240W	750W
最大包装尺寸	L∞×W500×H500mm	L∞×W800×H600mm
最小包装尺寸	L150×W150×H120mm	L150×W50×H50mm
输送速度 0-20m/min 0-20m/min	0-20m/min	0-20m/min
胶带宽度	1、1.5、2、2.5寸	/
机器尺寸	L1020×W850×H1350mm	L1110×W650×H1480mm
机器重量 120kg 200kg	120kg	200kg

地址：青岛开发区昆仑山北路八号 服务热线：400-808-7089 传真：0532-86942612
E-mail: qdmaige@163.com 网址: <http://www.fengxiangji.cc/>